省エネスラス

光三河設備工業(株)

TEL :0532-61-0077 FAX:0532-61-4634 URL http://www.mikawasetsubi.co.jp E-mail info@mikawasetsubi.co.jp

三河設備の省エネNewsはこちらから

2022年 7月号

No. 45



「IoT化」、進んでますでしょうか。

今回は「かんたんIoT」を3種類ご紹介です。

保全工数削減! 予知保全! 省エネ+維持管理費経費削減!

自社にとって必要な範囲からスモールスタートで進められては如何でしょうか。 御社のloT化の参考にご覧ください。

 \sim IoT...Internet of things \sim

CASE.1 IoTカメラ活用でメーター点検の遠隔監視システム

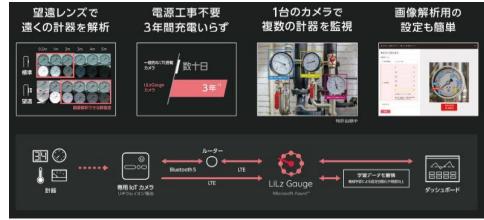
LiLz Gaugeを使えばもう、遠くにあるメータまで行かなくても大丈夫!!



↑これらのゲージ類を



このloTカメラ、LiLz Gaugeで 読み取り、ゲージ写真と数値を データ化し、クラウド保存。 上・下限値を設定しアラートで 異常をお知らせ。



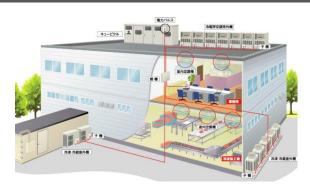
- ①アナログ計器の前にカメラを置き、好きなタイミングで撮影(最短:10分毎・最長1日毎)。
- ②撮影画像データがLTE(4G)の閉域網経由で、Microsoft Aazure(クラウド)へあがり、暗号化され保存。
 Microsoft Azureだから安心。
- ③LiLz Gauge(計器画像を自動で画像処理〜数値化する人工知能)でデータ化され、いつでも閲覧可能。 CVSやExelでのダウンロードや、他のシステムと連携(API連携)も可能。

POINT: 電源・配線工事不要(バッテリー内臓、モバイルバッテリー、AC電源で充電可能) = ローコスト 屋外使用可能なIP65で防塵・防水。

望遠レンズ使用で数メートル離れたゲージも監視可能。

設備の老朽化、生産年齢人口の大幅減が進む中、予知保全・保全工数削減に大きく寄与できるIoT。

庫内温度の見える化と圧縮機間欠運転による省エネルギー化





- ◆温度管理体制の強化・・・商品安全性の補完、廃棄ロスの減少、廃棄コスト削減 どこでもリアルタイムに24時間庫内温度確認可能。
- **◇冷凍機、温度異常を即時にお知らせ・・・素早いリスクヘッジ、メンテナンス業者へ即時連絡** 異常時にお報せメールを送信。素早い対応によりメンテナンス費用の軽減。
- ❖省エネによる利益拡大

庫内温度を監視しつつ、設定以上の温度低下時は圧縮機を停止します。もちろん、メーカーの圧縮機停止と同じ 手順となるため安全な制御です。**圧縮機の間欠運転により約15%の省エネ化が可能**です。(シュミレーション可) **庫内環境維持が大前提**となります。

一つのシステムで「機器・温度監視」、「デマンド監視」、「見える化」を完結します。

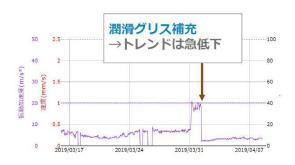
CASE.3

回転機器の簡易モニタリングシステム

「簡単」、「低コスト」配線工事なし。必要なのはセンサとiPhone/iPadのみ



- ①センサを回転機器に設置
- ②ディバイスでBluetooth 通信。温度、振動データを キャッチ
- ③クラウドでデータ保管
- ④事務所でデータ確認
- ⑤異常早期確認でメンテナン ス費の低減、保全コスト削 減、生産効率の向上が可能 になります。



上記は振動加速度の上昇を確認しグリスアップをしたデータです。人の目では確認できない範囲を一瞬で見える化。もちろん異常時のお報せメール機能ますので安心です。

上記に関しまして詳細をご希望の方は是非、お問い合わせ下さい。自社の設備に適してるのか?コスト感はどれくらい?

他、ご質問頂きましたら ご回答差し上げます。

お客様お問い合わせ記入欄

内容に関してもっと詳しく知りたいという企業ご担当者様、下記項目該当蘭にチェックして頂き、FAX、お電話にてご連絡ください。QRコードからHPお問い合わせでもお待ちしております。

- □IoTカメラについて詳しく知りたい!
- □冷設の見える化、省エネ化について詳しく知りたい!

TEL 0532-61-0077 FAX 0532-61-4634



御社の情報をご記入ください。

御社名:

ご担当者名:

ご住所:

電話番号:

メール: